

Lastek 39

Brasage de cuivre rouge sans décapant

CLASSIFICATION

EN 1044 : CP 104 // CuPAg 5 BP

AWS A5.8 : B Cu-P3

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Alliage d'argent capillaire pour l'assemblage du cuivre sans application d'un décapant.

Usage très économique; aucun travail de parachèvement n'est nécessaire (pas de résidus de décapant).

Lastek 39 ne peut pas être appliqué sur des alliages qui contiennent du nickel ou de l'aluminium, ni sur l'acier.

APPLICATIONS

Assemblage de cuivre dans la fabrication d'appareils, d'électromoteurs, conduites de liquides.

Assemblages dans les installations de réfrigération et de chauffage, brasseries, laiteries.

Conduites d'eau dans le bâtiment, installations de distribution d'eau sous pression.

Conduites à bière et rails électriques.

Ne pas employer sur des conduites en cuivre pour des produits sulfureux !

Dureté: env. 180 HB

Température de liaison: 680°C

Résistivité électrique: 0.20 ohm.mm²/m

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

P : 5.70 - 6.30	Ag : 4.50 - 5.50	Cu : Balance		
------------------------	-------------------------	---------------------	--	--

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 250 MPa	≥ 5%	

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage PA, PB

Gaz de protection NA

Emballage 1 kg dans une boîte en carton

Polarité NA

Diamètre (mm) 2.0 3.0

Longueur (mm) 500 500

Tips & tricks

Jeu entre les surfaces à braser: env. 0.5 mm

Décapant sur bronze et laiton: Lastek 31C (poudre), Lastek 31 CH (poudre pour pièces épaisses), Lastek 31 CN (pâte).

Nettoyer la zone à braser.

Chauffer avec une flamme légèrement carburante.

Faire fondre la baguette sans décapant sur le cuivre rouge.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.