

# Lastek 820 C

## Soudage au laser

### CLASSIFICATION

EN 10088-3 : X20Cr13

--> : ~material number 1.4021

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Lastek 820C est un alliage de rechargement dur en acier chromé martensitique doté de bonnes propriétés de corrosion et utilisé pour le soudage au laser de pièces avec de faibles tolérances.

Le dépôt offre une bonne résistance, par exemple, à air, vapeur d'eau, eau douce, certaines solutions alcalines et autres produits chimiques légèrement agressifs.

Il ne doit pas être utilisé en milieu marin ou chloruré.

### APPLICATIONS

Outils à usage médical tels que des instruments chirurgicaux et dentaires.

Revêtement de pièces de pompes et de vannes, arbres, broches, lames de cisaillement.

Le Lastek 820C peut atteindre une dureté de 55 HRC.

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C :</b> 0.16 - 0.25	<b>Si :</b> < 1.00	<b>Mn :</b> < 1.50	<b>P :</b> < 0.04	<b>S :</b> < 0.015
<b>Cr :</b> 12.00 - 14.00				

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)			

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

**Pos. de soudage** PA

**Gaz de protection** Argon

**Emballage** 1 kg dans une boîte en carton

**Polarité** NA

<b>Diamètre (mm)</b>	0.4	0.4	0.5	0.5	0.6	0.8
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

<b>Longueur (mm)</b>	500	1.000	500	1.000	500	500
----------------------	-----	-------	-----	-------	-----	-----

#### Tips & tricks

*L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.*