

# Lastifil 238 GM

## Fil fourré à poudre métallique - 62-66 HRC - sans gaz

### CLASSIFICATION

EN ISO 14700 : T Z Fe13

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Lastifil 238GM est un fil fourré pour le rechargement de pièces soumises à une abrasion forte ou abrasion combinée aux chocs. Plusieurs couches peuvent être déposées l'une sur l'autre, sans fissuration. Le dépôt n'est pas usinable. Excellente soudabilité.

### APPLICATIONS

Outils dans l'agriculture, bulldozers, pelles mécaniques, malaxeurs.

Dureté: 60 - 68 HRC.

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C :</b> 0.50	<b>Mn :</b> 1.10	<b>Si :</b> 0.30	<b>Cr :</b> 0.30	<b>Ni :</b> 1.50
<b>B :</b> 4.80	<b>Fe :</b> Balance			

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

**Pos. de soudage** Tous

**Gaz de protection** M21, C1 ou sans gaz de protection

**Emballage** Bobine de 16 kg (dans une boîte en carton)

**Polarité** DC+

**Diamètre (mm)** 1.2 1.6 2.4

#### Tips & tricks

Soudez à une distance entre l'extrémité du tube de contact et la pièce de 20 à 50 mm.

Lastifil 238GM peut être utilisé sans gaz protecteur.

Utilisez des galets pour des fils fourrés sur le dévidoir, quoique des galets pour du fil massif peuvent être utilisés, vu la rigidité de ce fil.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.