

Lastifil 2400 G

Fil fourré pour le rechargement extra dur

CLASSIFICATION

EN ISO 14700 : T Z Fe15

Din 8555 : MF 10-65-G

DESCRIPTION GÉNÉRALE

La dureté très élevée et le dépôt auto-polissant font de ce fil le rechargement idéal en cas d'usure abrasive par des minerais, du ciment, du béton, du sable et de l'argile.

Bonne dureté à chaud (jusqu'à 550 °C).

Malgré la dureté élevée, la résistance aux chocs est excellente.

APPLICATIONS

Vis sans fin, pompes de ciment, mélangeurs de poudres, machines de terrassement, houes, compacteurs de déchets, mélangeurs d'asphalte, extrusion de caoutchouc.

Rechargement des tôles d'usure pour minerais, blé, fourrage.

Broyeurs de roches et pierres dans les carrières et cimenteries, broyeurs d'os.

Dureté: 63-67 HRC

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 5.20	Si : 1.30	Mn : 0.40	Cr : 22.00	Nb : 7.00
B : 1.00				

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous, à l'exception de vertical descendante.

Gaz de protection Sans gaz protecteur (ou M13)

Emballage Bobine de 15 kg (dans une boîte en carton)

Polarité DC+

Diamètre (mm) 1.2 1.6 2.4

Tips & tricks

Pour le soudage sans gaz protecteur, utilisez une distance entre l'extrémité du tube contact et la pièce de 20 à 50 mm.

Pour un meilleur mouillage du métal de base et un soudage quasiment sans projections, l'emploi de Ar - 2% O2 est recommandé (dans le domaine dite 'par pulvérisation').

Utilisez des galets d'entraînement dentelés et une torche avec un angle d'inclinaison pas trop brusque (refroidie à l'eau).

Sur les aciers sensibles à la fissuration ou pour des rechargements soumis à de fortes chocs, appliquez une sous-couche avec Lastifil 8071.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.