

# Lastofil 251 G

## Fil fourré de rechargement à base de cobalt - dureté élevée

### CLASSIFICATION

EN ISO 14700 : T Co 3-55-CGTZ

AWS A5.21 : ER CCoCr-C

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le métal déposé est un alliage à base de cobalt résistant à l'abrasion, à la corrosion et à des températures élevées (jusqu'à environ 1000 °C).

La dureté obtenue est indépendante de la vitesse de refroidissement ou des traitements thermiques quelconques.

### APPLICATIONS

Rechargement de couteaux travaillant à chaud, sièges de soupapes, systèmes de transport et de guidage dans des laminoirs à chaud, vis d'extrusion, racleurs de goudron.

Dureté: 51-56 HRC.

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C :</b> 2.20 - 2.60	<b>Cr :</b> 26.00 - 29.00	<b>Ti :</b> 9.50 - 12.00	<b>Mn :</b> 1.30 - 1.50	<b>Si :</b> 0.40 - 0.80
<b>Fe :</b> < 5.00	<b>Co :</b> Balance			

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

**Pos. de soudage** Tous, à l'exception de vertical descendante.

**Gaz de protection** Argon + 2% CO<sub>2</sub>

**Emballage** Bobine de 15 kg (dans une boîte en carton)

**Polarité** DC+

**Diamètre (mm)** 1.0 1.2 1.6

#### Tips & tricks

Enlever des impuretés et de vieux rechargements durs par meulage.

Préchauffer les pièces à recharger en fonction de leurs dimensions et de l'analyse du métal de base.

Refroidissement lent.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.