

Lastek 12

Capillaire et à résistance maximale

CLASSIFICATION

ISO 3677 : B-Cu50ZnNiAg - 860/890

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Baguette contenant de l'argent, enrobée de décapant, destinée à l'assemblage de l'acier, fonte malléable, cuivre, alliages à base de nickel et métaux durs.

Résistance à la traction très élevée.

Très économique et facile à l'usage.

Aucun travail de parachèvement.

Indiquée pour les assemblages bout à bout grâce à sa pénétration par capillarité.

APPLICATIONS

Tôles et tubes en acier, pièces de machine, cadres de bicyclettes et motos, carrosserie, meubles métalliques, appareils médicaux. Réparation et fabrication d'outils.

Dureté: 180-200 HB.

Température de collage: 860 - 900 °C.

Température de fonctionnement: 850 °C.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

Ag : 1.00	Cu : 50.00	Zn : 40.00	Si : 0.15	Ni : 9.00
------------------	-------------------	-------------------	------------------	------------------

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
	800 MPa	≥ 20%	

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage	NA		
Gaz de protection	NA		
Emballage	5 kg dans une boîte en carton		
Polarité	NA		
Diamètre (mm)	2.0	3.0	4.0
Longueur (mm)	500	500	500

Tips & tricks

Blanchir les pièces.

Préchauffer largement avec une flamme neutre, puis chauffer localement jusqu'au rouge foncé.

Faire fondre la baguette en la frottant le long du joint.

Utilisation du décapant séparé, Lastek 12A, appliqué sur les surfaces à joindre, peut encore améliorer l'action capillaire.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.